



FICHE TECHNIQUE

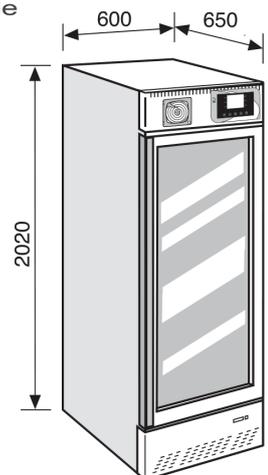
Modèle: MPR 370 xPRO

Refrigerateur Medical Pharmaceutique

MPR 370 W XPRO (Version en blanc)

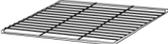
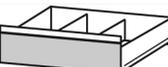
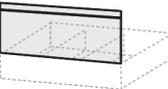
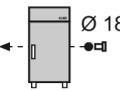
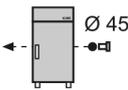
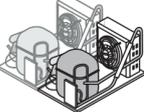
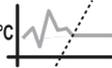
MPR 370 S XPRO (Version en acier inox)

- Structure: modèle vertical, réalisé en tôle d'acier plastifiée antibactérienne de couleur blanc pas toxique ou, en alternative, en acier inox 18/10 AISI 304 à l'intérieur bien que à l'extérieur. Les angles de la chambre de stockage sont arrondis pour faciliter les opérations de nettoyage et le fond a la forme d'une vasque pour contenir les éventuels liquides
- Isolation: obtenue avec du polyuréthane expansé à haute densité (40 Kg/m³) avec une épaisseur de 50 mm. Sans CFC et HCFC
- Rouleaux: N. 4, réalisés en matériel plastique antistatique, pour faciliter les opérations de déplacement
- Porte vitrée: N. 1 à charnières, réversible, réalisée avec un encadrement d'aluminium anodisé, triple-vitrage trempé thermo-isolant et interstices sous vide pour augmenter le coefficient d'isolation. La porte est dotée d'un joint magnétique sur les 4 faces qui garantit une fermeture parfaitement hermétique et il est monté à encastrement pour une substitution facile. La poignée toute-hauteur ergonomique, intégrée dans le profil de la porte, est réalisée en aluminium. La porte est dotée d'un dispositif de fermeture à rappel automatique pour ouvertures inférieures à 90°. Un interrupteur à levier bloque la ventilation interne (pour limiter la dispersion d'air froid pendant l'ouverture)
- Equipement intérieur: N. 3 clayettes réalisées en fil d'acier plastifié et pas toxique supportées par glissières anti-renversement en acier INOX 18/10 AISI 304 réglables en hauteur. L'équipement intérieur permet une grande flexibilité en ce qui concerne sa composition, avec la possibilité de combiner clayettes et tiroirs (tiroirs sur demande)
- Dimensions des clayettes (L x P cm): 46 x 47
- Portée des clayettes (Kg) : 30 (uniformément distribués)
- Éclairage intérieur: N. 1 tube à LED, placé dans le flanc de la chambre de stockage avec activation automatique grâce à un poussoir qui se trouve sur le panneau de contrôle. Il garantit une économie d'énergie et il prévient le chauffage intérieur produit par les tubes au néon traditionnels
- Panneau de contrôle xPRO: placé dans la partie supérieure de la structure, il fonctionne au moyen d'un microprocesseur avec poussoirs capacitifs et écran à couleurs. Il surveille toutes les fonctions de l'appareil grâce à l'interface EEN (Esse3 Easy Navigation) nouvelle et intuitive avec icônes et messages clairs qui permettent une interactivité aisée entre l'appareil et l'utilisateur pour une programmation simple de toutes les fonctions de l'appareil selon les besoins et le contrôle le l'état de fonctionnement. Les fonctions principales du panneau sont :
 - Affichage TFT à couleurs de 3,5", à haute résolution et retro éclairé à LED qui permet la visualisation de l'état de fonctionnement de l'appareil (température réelle, travail du compresseur, dégivrage, alarmes, etc.) et la navigation dans les différents menus de contrôle soit pour programmation que pour contrôle
 - Réglage et affichage digital de la température avec une précision de 0,1°C
 - Clavier à verrouillage de protection automatique pour éviter toute altération des personnes pas autorisées
 - Access à double niveau de sécurité, pour menu et touche ON/OFF, avec codes individuels, personnalisables et reprogrammables
 - Batterie de secours, à recharge automatique, qui garantit l'autonomie de fonctionnement du panneau de contrôle, en cas de défaut d'alimentation, jusqu'à 48 heures. L'état de charge est toujours affiché sur l'écran pour vérification immédiate
 - Alarme acoustique et visuelle (à réarmement automatique) pour :
 - haute et basse température avec limites programmables par l'utilisateur grâce à un menu dédié
 - porte ouverte, avec un délai d'activation de 2 minutes pour permettre les opérations standard. Le délai est programmable grâce à un menu dédié
 - coupure de courant
 - batterie faible
 - condenseur colmaté
 - évaporateur anti – givre
 - défaut du capteur
 - Désactivation de l'alarme acoustique en maintenant la signalisation visuelle jusqu'à l'interruption de l'anomalie avec réactivation automatique si la condition d'alarme persiste. Le retard de réactivation est programmable grâce à un menu dédié
 - Poussoir de test d'alarme pour vérifier le fonctionnement du panneau de contrôle, le niveau de charge de la batterie et les seuils de température qui activent l'alarme
 - Mémoire des 30 dernières conditions d'alarmes signalées (pas modifiable), avec la possibilité de vérifier sur l'écran le type d'alarme et toutes les renseignements relatifs (horaire de début et de fin, piques de température atteinte où applicable)
 - Historique ouvertures porte des 30 jours derniers (pas modifiable), avec la possibilité de afficher la quantité des ouvertures porte, alarmes déclenchés et temps total de porte ouverte jour par jour
 - Historique dégivrages des 30 jours derniers (pas modifiable), avec la possibilité de vérifier le type de dégivrage, le début et la durée
 - Possibilité de programmer la ventilation interne, pour optimiser la circulation de l'air en relation aux conditions et aux besoins d'utilisation



- Graphique de température en temps réel, avec la possibilité de naviguer dans les 52 heures de travail précédentes et de zoomer l'affichage pour un contrôle précis du période d'intérêt
- Indications écrites en 3 langues (Italien, Anglais, Français)
- Sonde Pt 1000 pour une meilleure précision du contrôle de la température
- Contact sec NO pour le renvoi du signal d'alarme
- Possibilité de mettre à jour le logiciel
- Groupe frigorifique: placé dans la partie inférieure de la structure, avec une unité de condensation composée par 1 compresseur hermétique et 1 condensateur à ailettes de type ventilé. Dans le plafond de la chambre de stockage il y a le paquet de l'évaporateur à ailettes, avec canalisation en cuivre et, à protection du même, une couverture en acier INOX 18/10 AISI 304 qui incorpore le ventilateur. Tous les composants montés sont de typologie industrielle pour garantir le maximum de la fiabilité
- Gaz réfrigérant: R452A sans CFC
- Typologie de réfrigération: ventilation forcée, grâce à un ventilateur, pour garantir l'uniformité et la stabilité de la température à l'intérieur de la chambre de stockage
- Dégivrage: totalement automatique, avec la possibilité de faire interventions préprogrammés au moyen du thermostat. L'eau de dérivation vient canalisée et rassemblée dans un bac chauffé, placé dans la cage du moteur, pour permettre l'évaporation automatique de l'eau de dégivrage
- Plage de température: réglable entre +2°C / +15°C
- Voltage (V/ph/Hz): 230 / 1 / 50
- Prise: Schuko (type F+E)
- Dispositif de sécurité: N. 2 fusibles cylindriques de 10A, à protection de l'appareil
- Niveau de bruit (dB(A)): ≤ 50
- Capacité brute (lt): 400
- Capacité nette (lt): 370
- Dimensions (L x P x H cm): 60 x 65 x 202
- Poids net (Kg): 100
- Dimensions de l'emballage (L x P x H cm): 68 x 78 x 218 (1,16 m³)
- Poids brut (Kg): 120

ACCESSOIRES DISPONIBLES

	Clayette supplémentaire		Panier en fil
	Tiroir en acier inox		Diviseur pour tiroir en plastique
	Avant levé pour tiroir		Serrure de sécurité à clé
	Enregistreur de température		Fonction datalogger avec porte USB
	Senseur extra dans bouteille témoin pour alarme température		Prise électrique interne
	Passe-câble avec couverture Ø 18 mm		Passe-câble avec couverture Ø 45 mm
	Anti-déflagrant à l'intérieur		Groupe frigorifique de sécurité
	Thermostat de sécurité		Ensemble uniformité et stabilité température
	Gaz écologique R290		Numéroteur téléphonique GSM / GPRS
	230V / 60 Hz Voltage différent		115V / 60 Hz Voltage différent
	Emballage en caisse de bois		



ESSE srl, Via Garibaldi 30
14022 Castelnuovo D.B. (AT)
Tel +39 011 99 27 706
Fax +39 011 99 27 506
e-mail esse3@chierinet.it
web: www.esse3.dreamgest.com

